

Wende- schneidplatten System DED

für unterbrochene Schnitte
for interrupted cuts
indexable inserts
system DED

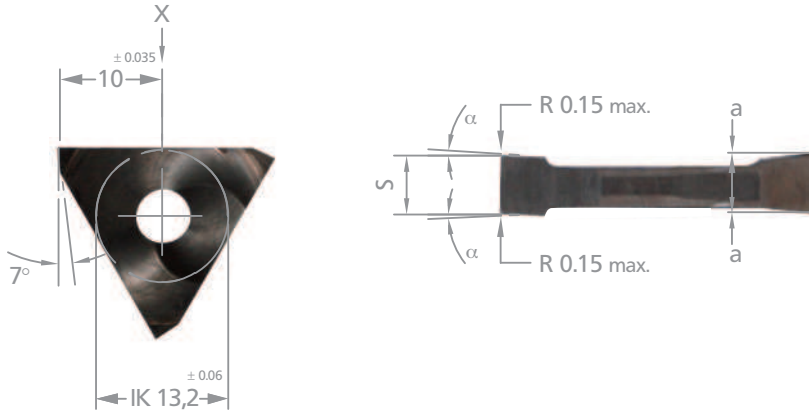
für Sicherungsringe
DIN 471/472

for circlips DIN 471/472

SYSTEM DED

Einstecken mit drei-
schneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts



Für Halter-Typ:	207	Seite 10
<i>for toolholder type:</i>	0.780	Seite 11
	0.738	Seite 12
	0.618	Seite 13
	0.660	Seite 14



Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer
part number

Nut-Maß
groove
dimension

S -0.05

Freiwinkel
clear angle
unten α
lower

a ± 0.02

Klemhalter
Endziffern
toolholder type

Spannbereich
holding capacity

NEU	DED.0100.NG-D	1.0	1.07	0.5°	1°	0.09	.1-D	0.5 - 1.9
NEU	DED.0110.NG-D	1.1	1.24	3°	3°	0.15		
NEU	DED.0130.NG-D	1.3	1.44	3°	3°	0.15		
NEU	DED.0160.NG-D	1.6	1.74	3°	3°	0.2		
NEU	DED.0185.NG-D	1.85	1.99	3°	3°	0.2		
NEU	DED.0215.NG-D	2.15	2.29	3°	3°	0.2	.2-D	1.9 - 2.9
NEU	DED.0265.NG-D	2.65	2.79	3°	3°	0.2		
NEU	DED.0315.NG-D	3.15	3.29	3°	3°	0.2	.3-D	2.9 - 3.9
NEU	DED.0415.NG-D	4.15	4.29	3°	3°	0.2	.4-D	3.9 - 6.3
NEU	DED.0515.NG-D	5.15	5.29	3°	3°	0.2		

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern sowie Bohrstangen verwendbar

inserts can be used in RH and LH toolholders as well as in boring bars

Bei Zwischenmaßen bitte WSP-Toleranz angeben

when ordering different dimensions, please, state tolerances

**Bestellbeispiel: für Sorte AL41F:
DED.0100.NG-D/AL41F**

*order-example: grade AL41F:
DED.0100.NG-D/AL41F*