

# MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

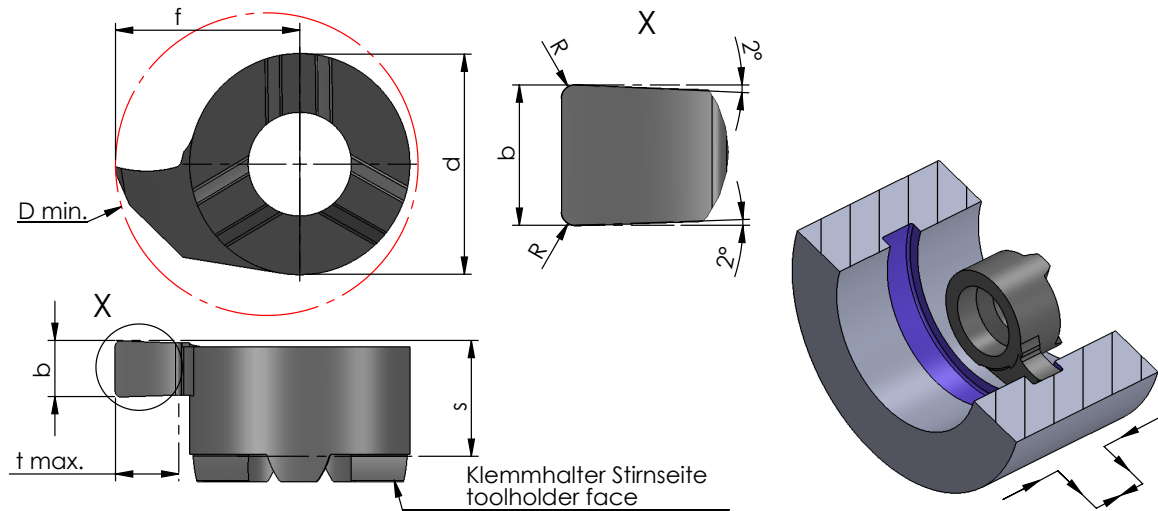
# Typ NC-Feindrehen

NC-Feindrehen, innen

D min. 8 - 16 mm

type NC-profiling, internal

D min. 8 - 16 mm



Rechts (R): wie gezeichnet  
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown  
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Bestellnummer part number	b		R	f	s	d	Ap max.*	t max.	D min.	Klemmhalter Typ toolholder type		
	b +0.03	b (inch)								K10F	AL41F	P18C
<b>neu</b> R/L S08.079.02	0.79	0.031"	0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●		
R/L S08.117.02	1.17	0.046"	0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8		●	
R/L S08.150.02	1.5		0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●	●	
<b>neu</b> R/L S08.157.02	1.57	0.062"	0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8		●	
<b>neu</b> R/L S08.198.02	1.98	0.078"	0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8		●	
R/L S08.200.02	2.0		0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●	●	
R/L S09.150.02	1.5		0.2	5.5	3.6	6.2	0.2	1.8	9		●	
R/L S09.200.02	2.0		0.2	5.5	3.6	6.2	0.2	1.8	9		●	
R/L S09.150.02.10	1.5		0.2	6.5	3.6	6.2	0.2	2.8	10		●	
R/L S09.200.02.10	2.0		0.2	6.5	3.6	6.2	0.2	2.8	10		●	
↳ ...												

\*Ap max. = max. Schnitttiefe(werkstoffabhängig)

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung und Sorte RS08.079.02/AL41F

\*Ap max. = maximum depth of cut (depending on material)

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example: righthand version and grade RS08.079.02/AL41F



## MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

## Typ NC-Feindrehen

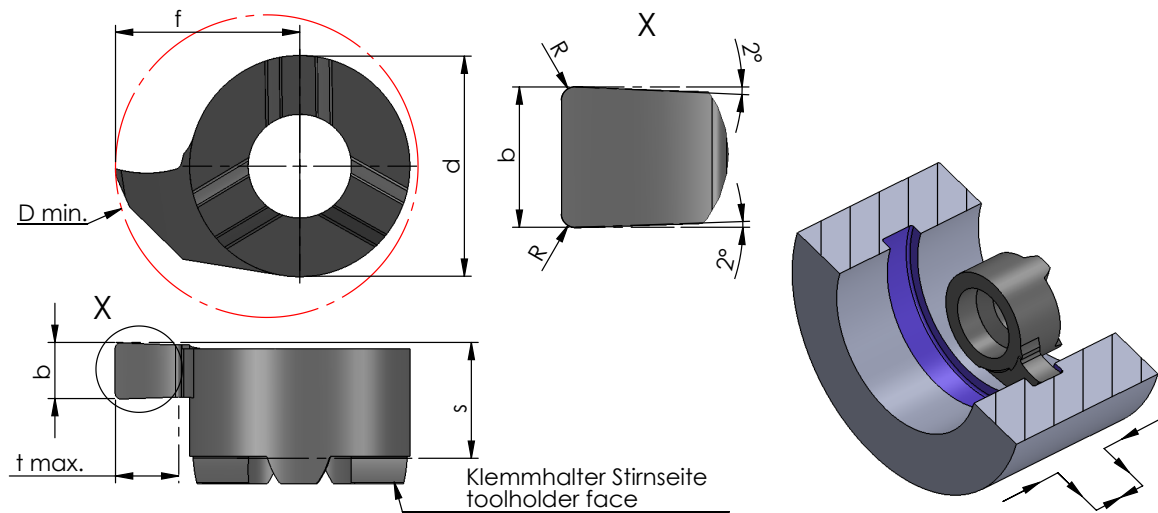
NC-Feindrehen, innen

D min. 8 - 16 mm

type NC-profiling, internal

D min. 8 - 16 mm

**Dümmel**  
WERKZEUGFABRIK



Rechts (R): wie gezeichnet  
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder  
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown  
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b +0.03	b (inch)	R	f	s	d	Ap max.*	t max.	D min.	Klemmhalter Typ toolholder type		
										K10F	AL41F	P18C
...												
<b>R/L S14.150.02</b>	1.5		0.2	9.0	5.3	9	0.2	4.0	14	●	●	614
<b>R/L S14.157.02</b>	1.57	0.062"	0.2	9.0	5.3	9	0.2	4.0	14	●	●	
<b>neu R/L S14.157.04</b>	1.57	0.062"	0.4	9.0	5.3	9	0.2	4.0	14	●	●	
<b>R/L S14.200.02</b>	2.0		0.2	9.0	5.3	9	0.2	4.0	14	●	●	
<b>neu R/L S14.238.02</b>	2.38	0.094"	0.2	9.0	5.3	9	0.2	4.0	14	●	●	
<b>neu R/L S14.318.02</b>	3.18	0.125"	0.2	9.0	5.3	9	0.2	4.0	14	●	●	
<b>R/L S16.157.02</b>	1.57	0.062"	0.2	10.2	5.4	11	0.2	4.3	16	●	●	616
<b>R/L S16.200.02</b>	2.00		0.2	10.2	5.4	11	0.2	4.3	16	●	●	
<b>neu R/L S16.318.02</b>	3.18	0.125"	0.2	10.2	5.4	11	0.2	4.3	16	●	●	

\*Ap max. = max. Schnitttiefe(werkstoffabhängig)

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-  
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und  
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung und Sorte  
RS14.150.02/AL41F

\*Ap max. = maximum depth of cut  
(depending on material)

More carbide grades you can find in the grades  
summary in the chapter "technical instructions"  
and in the price list.  
order-example: righthand version and grade  
RS14.150.02/AL41F