

# Z12

für metrische ISO-Gewinde

for metric standard threading

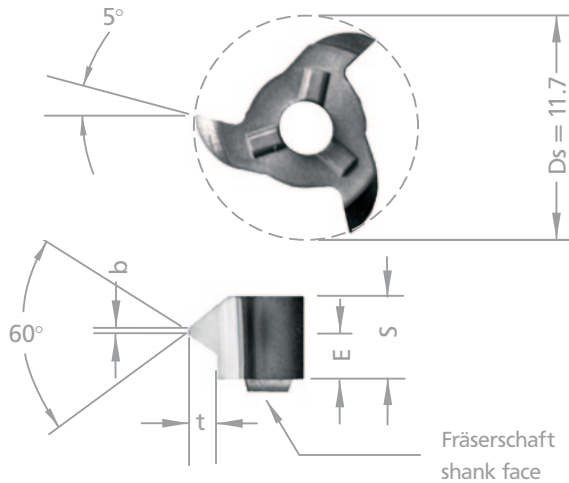
innen Teilprofil  
ab Bohrung Ø 12 mm

internal partial profile  
min. bore Ø 12 mm

# MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular  
interpolation



Abmessungen in mm

dimensions in mm



Bestellnummer part number	min. Gewindegröße min. thread size	Steigung P pitch P	S	E	t max.	Zähnezahl number of teeth	für Frälerschaft (S. 262) for toolholder type (p. 262)	Standard HM Sorte standard carbide grade
Z12.0510.01	M12	1.0 - 1.75	3.6	2.85	1.08	3	ZH10	AL41F (=TiAlN)
Z12.0720.01	M14	1.0 - 2.0	3.6	2.45	1.25	3		
Z12.0815.01	M16	1.5 - 2.75	3.6	2.55	1.62	3		
Z12.2530.01	M16	2.0 - 3.0	3.6	2.10	1.76	3		

HM Sorten siehe S. 370  
«Sortenübersicht» und Preisliste

Bestellbeispiel:  
für Sorte AL41F:  
Z12.2530.01/AL41F

carbide grades p. 370 see «grades  
summary» and according price list

order-example:  
grade AL41F:  
Z12.2530.01/AL41F